

[Speciale serie]

Haas ST-10 CNC-draaibank



Krachtige draaibank



Hogesnelheidhoofdspindel met een maximaal toerental van 6 000 omw/min; dubbel vector-aandrijfsysteem met een maximaal vermogen van 11,2 kW

Volgens de ISO-norm programmeren in G-code via de gebruiksvriendelijke Haas CNC-besturing, die alle functies biedt

Garantie: 12 maanden op onderdelen, werkuren en kilometers

[Standaard eigenschappen]

- Hydraulisch spansysteem met een 165-mm klauwplaat
- Hoofdspindel met een maximaal toerental van 6 000 omw/min
- Hoofdmotor met een maximaal vermogen van 11,2 kW
- Spindelneus A2-5
- Stafdoorlaat 44 mm
- 38 cm LCD-kleurenscherm en USB-poort
- Programmeergeheugen van 1 MB
- Gesynchroniseerd tappen
- Geproduceerd in de VS

[Opties] gedeeltelijke lijst

- Losse kop met hydraulische pinole
- Aangedreven gereedschappen met C-as
- Hogedrukkoeling met 21 bar
- Hogedrukkoeling met 69 bar
- Automatisch gereedschapinstelsysteem
- Bandspanentransporteur
- Hoofdspindeloriëntatie
- Werkstukopvangsysteem
- Ethernet-interface
- Afstandbedieningshandwiel met LCD-kleurenscherm
- Door gebruiker te programmeren macro's
- Haas Intuïtief Programmeersysteem
- Stafaanvoer



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Geproduceerd in de VS

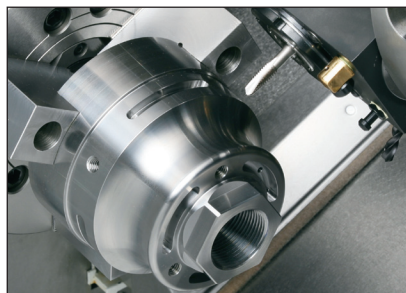
Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Wij zijn niet verantwoordelijk voor typografische fouten. Machines afgebeeld met optionele apparatuur.

Haas ST-10 CNC-draaibank

Krachtige draaibank



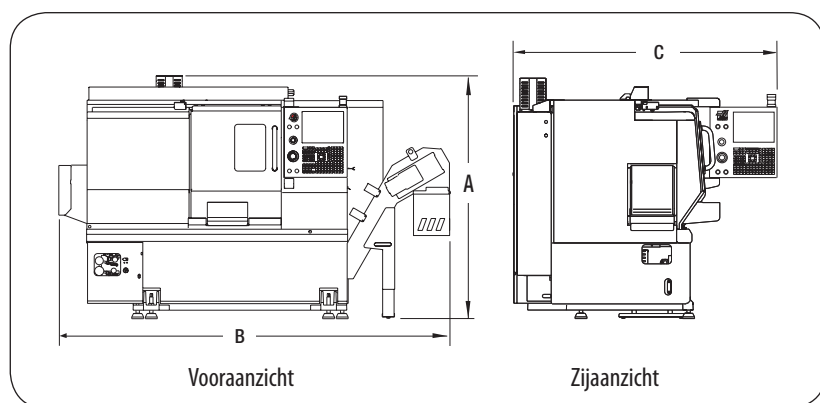
De ST-10 combineert een compact vloeroppervlak met een maximale draaicapaciteit van 229 x 355 mm. De machine heeft een maximale zwaaidiameter van 412 mm boven de kruisslede. De hoofdspindel levert een maximaal toerental van 6000 omw/min. De hoofdmotor met een maximaal vermogen van 11,2 kW levert een draaikoppel van 101 Nm. Standaard is de machine uitgerust met een hydraulisch spansysteem met een 165-mm klauwplaat en een bolt-on revolver met 12 posities. Dankzij de beschikbaarheid van aangedreven gereedschappen met een hoog koppel en een C-as als optie is het mogelijk om in één opspanprocedure meerdere kenmerken te verspanen en secundaire bewerkingen uit te voeren.



De ST-10 is leverbaar met aangedreven gereedschappen met een hoog koppel en een C-as als optie om in één opspanprocedure secundaire bewerkingen uit te voeren.



De ST-10 is standaard uitgerust met een bolt-on revolver met 12 posities, als optie is een VDI40 revolver met 12 positie mogelijk.



Werkbereik

ST-10

A.	Max. werkhoogte	1 803 mm
B.	Max. werkbreedte	3 048 mm
C.	Max. werkdiepte†	1 854 mm

† Als de besturing naar voren wordt gezwaaid. Voor het openen van het servicepaneel aan de achterzijde is 914 mm extra ruimte vereist.

[Specificaties]

Capaciteit	ST-10
Klauwplaatgrootte	165 mm
Max. draaidiameter ¹	229 mm
Max. draailengte	355 mm
Standaard stafdoorlaat	44 mm

Hoofdspindel

Max. toerental	6 000 omw/min
Max. motorvermogen	11,2 kW
Max. koppel	102 Nm bij 1 300 omw/min
Hoofdspindelneus	A2-5
Hoofdspindeloorlaat	Ø 58,7 mm

Zwaaidiameter

Boven bed	641 mm
Boven kruisslede	413 mm
Boven losse kop	597 mm

Verplaatsingen en voedingssnelheden

X-as	200 mm
Z-as	355 mm
Max. drukkracht op de X-as	14 697 N
Max. drukkracht op de Z-as	14 697 N
Ilgangen X-as	30,5 m/min
Ilgangen Z-as	30,5 m/min

Algemeen

Vereiste stroom (min)	354 - 488 V 3 fasen bij 100 A
Koelmiddelcapaciteit	114 l

¹ De max. diameter is afhankelijk van de revolver. BOT = 355 mm.



Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Wij zijn niet verantwoordelijk voor typografische fouten.
Machines afgebeeld met optionele apparatuur.